



JD EDWARDS ENTERPRISEONE ÜRETİM YÖNETİMİ VE İLERİ SEVİYE PLANLAMA

JDEdwards Türkiye, 2008
WhitePaper

ORACLE



Oracle'ın JD Edwards EnterpriseOne Üretim Yönetimi ve İleri Seviye Planlama çözümleri stoğa üretim, siparişe üretim veya diğer üretim modellerinden hangisini kullanırsanız kullanın tasarım, ürün geliştirme, üretim, planlama, dağıtım gibi işletmenizin her operasyon alanında size hız katacak, kaynak optimizasyonu sağlayacaktır. Kalite, fiyat ve zamanında teslimat avantajlarınızla müşteri memnuniyetinizi arttıracak, en iyi iş uygulamalarını şirketinize entegre edecektir.

- ✓ Tasarım Geliştirme
- ✓ Tahminleme
- ✓ Planlama
- ✓ Çizelgeleme
- ✓ Tedarik Planlama
- ✓ Tedarikçi Çizelgeleme
- ✓ Fabrika Yönetimi
- ✓ Yönetici Kokpiti

• **Tasarım Geliştirme**

- Esnek Ürün Ağacı Yönetimi
- Kapsamlı İş Merkezi (Hat) Tanımlamaları
- Detaylı Rota Tanımlamaları
- Değişiklik Yönetim Sistemi

Tasarım Geliştirme

Güçlü bir veri tanımlama ve bu verileri kullanabilme altyapısına sahip olmayan işletmeler için, üretim ve üretimin içinde olduğu tedarik zinciri yönetimi her zaman insanlara bağımlı olarak kalmaya mahkumdur. Bu mahkumiyet, hızlı değişime ve çoğu endüstride butik üretim tarzına geçilmeye başlanan günümüzde çok daha büyük sıkıntıları beraberinde getirmektedir.

JD Edwards EnterpriseOne yazılımı içerisinde bulunan “Ürün Veri Yönetimi” modülü ile, işletmenizde kullandığınız tüm malzemelerin (ürün, yarıürün, ambalaj malzemesi, hammadde, işletme malzemesi, yardımcı malzemeler, yedek parçalar v.b.) en detay teknik özelliklerine kadar sisteme tanımlanabilmesi sağlanmaktadır.

Üretim içerisinde bütçelenen ve gerçekleşen çalışma zamanlarını, tutarlarını, bileşen miktarları ve tutarlarını, fire yüzdelerini takip edebilmek, bir firmanın yaptığı veya yapacağı üretimden dolayı gerçekten kar edip edemediğini belirlemesi ve buna göre sipariş onaylayabilmesi açısından çok daha önem kazanmaktadır.

Ürün ağaçları ve ürün rotaları ile, planlanan çalışma süreleri ve bileşen miktarları sisteme tanımlanırken, parça listesi (reçete) ve iş emri rotası ile planlanan değerlerin iş emri bazında revize edilebilmesi sağlanmakta ve bu sayede bütçeler iş emri ve/veya sipariş bazında oluşturulabilmektedir.

Sipariş alınması anında müşterinin talep ettiği özel spesifikasyonlar bir kurala bağlı olmasına rağmen, bu kuralların satış ekibi tarafından doğru analiz edilebilmesi her zaman mümkün olamamakta ve bu da satış departmanları ile planlama departmanları arasında sıkıntılara neden olmaktadır.

Konfigüratör (ürün yapılandırıcı) ile, ister satış siparişi, ister iş emri bazında kurallar sisteme tanımlanarak, her bir spesifikasyonun özelliğine bağlı olarak üretim rotası, çalışma süreleri ve bileşen miktarları değişimi otomatikman sistem tarafından yönetilebilmektedir.

• **Tahminleme**

- İstatistiksel Metodlar İle Geçmiş Verilerinizden Doğru Tahmin Oluşumu
- Tahmin Güvenilirliği İle, Sipariş Yakalama Oranlarında Artış
- Yüksek Stok Maliyetlerinin Düşürülmesi
- Tahmin Tutarlandırma İle Satış Bütçe Simülasyonları

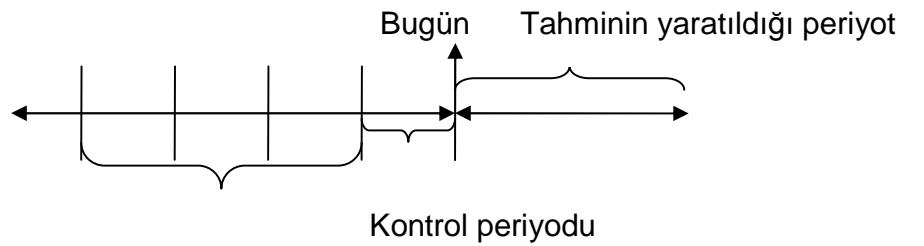
Tahminleme

Stoğa üretim, siparişe üretim veya diğer üretim modellerinden hangisini kullanırsanız kullanın satış bütçenizi oluşturmak, doğru bütçe gerçekleşen analizleri yapabilmeniz için bir zorunluluktur. Satış departmanının ve üretim departmanının performans ölçümlerinin sağlıklı bir şekilde yapılabilmesi için doğru tahminler kritik önemdedir. Doğru tahminleme için geçmiş satış verilerinin çok detaylı analiz edilmesi gerekmektedir, bu işin sağlıklı bir yapıya kavuşması için doğru platformların kullanılması gerekmektedir.

JD Edwards EnterpriseOne ürünü tahminleme modülü, geçmiş satış verilerinizi, sizin belirleyeceğiniz parametreleri kullanarak 12 farklı istatistiksel metod ile analiz edip, tüm bu metodlara göre gelecek dönem satış tahminlerinizi oluşturmanızı sağlar. Bu metodlar;

- Geçen Yılın Basit Yüzdesi (Simple Percent Over Last Year)
- Geçen Yılın Hesaplanan Yüzdesi (Calculated % Over Last Year)
- Geçen Yıldan Bu Yıla (Last Year to This Year)
- Hareketli Ortalama (Moving Average)
- Doğrusal Yakınsama (Linear Approximation)
- En Küçük Kareler Regresyon (Least Squares Regression)
- 2. Sipariş Yaklaşımı (2nd Order Approximation)
- Esnek Metod (Flexible Method)
- Ağırlıklı Hareketli Ortalama (Weighted Moving Average)
- En Uygun İçin Dikkate Al (Consider for Best Fit)
- Doğrusal Düzleme (Linear Smoothing)
- Üstel Düzleme (Exponential Smoothing)
- Üstel Düzleme (Trend) (Exponential Smoothing w/Trend)

Yukarıda anılan metodlara göre sistem geçmiş satış verilerinizi kullanarak en uygun tahmin metodunu önerir. Bu tahmin metodlarına göre yapılan analiz sonucu ürün ve müşteri bazında olduğundan her ürün ve bu ürünün satılacağı müşteri için farklı bir metod en uygun yöntem olabilir.

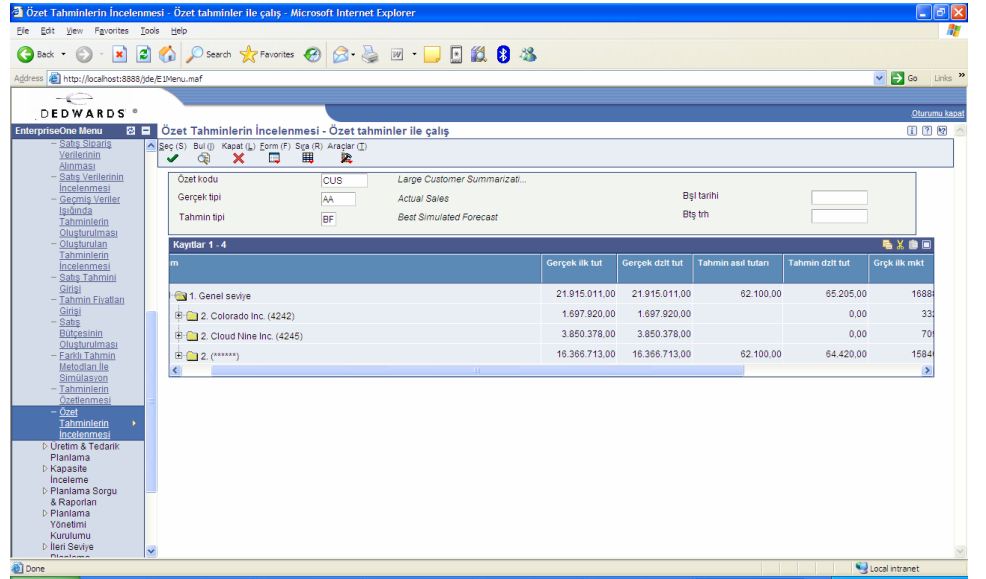


Geçmiş verilerin analiz edildiği periyot

Sistemin önerdiği tahmin metodları dışında istendiği kadar farklı tahmin metodu sisteme tanımlanarak, farklı departmanların ve/veya farklı satışçıların ve/veya farklı sistemlerden alınan verilerin de yine sistemde takip edilerek planlamaya kaynak teşkil etmeleri sağlanabilmektedir.

Tahminler bölge, müşteri grubu, müşteri, ürün grubu, ürün, şube v.b. istenen detayda özetlenerek, bütçe fiili karşılaştırmaları bu detaylardan hangisi isteniyorsa ona göre yapılabilir. Bu sayede her bir sorgu kriteriniz için farklı raporlar oluşturup kendinizi belirli kalıplara hapsetmek yerine dinamik olarak sorgulama şansına sahip olursunuz.

Tahminlerin yaratıldığı gelecek periyotların her birine tahmin metodu bazında simulasyon fiyatları girerek, satış bütçe simulasyonlarınızı sistem üzerinden çok pratik ve güvenilir biçimde yapabilmemiz sağlanmaktadır.



Kayıtlar 1 - 4	Gerçek ilk tut	Gerçek dzt tut	Tahmin asil tutan	Tahmin dzt tut	Grpk ilk mikt
1. Genel seviye	21.915.011,00	21.915.011,00	62.100,00	65.205,00	1688
2. Colorado Inc. (4242)	1.697.920,00	1.697.920,00		0,00	33
2. Cloud Nine Inc. (4245)	3.850.378,00	3.850.378,00		0,00	70
2. (*****)	16.366.713,00	16.366.713,00	62.100,00	64.420,00	1584

• **Planlama**

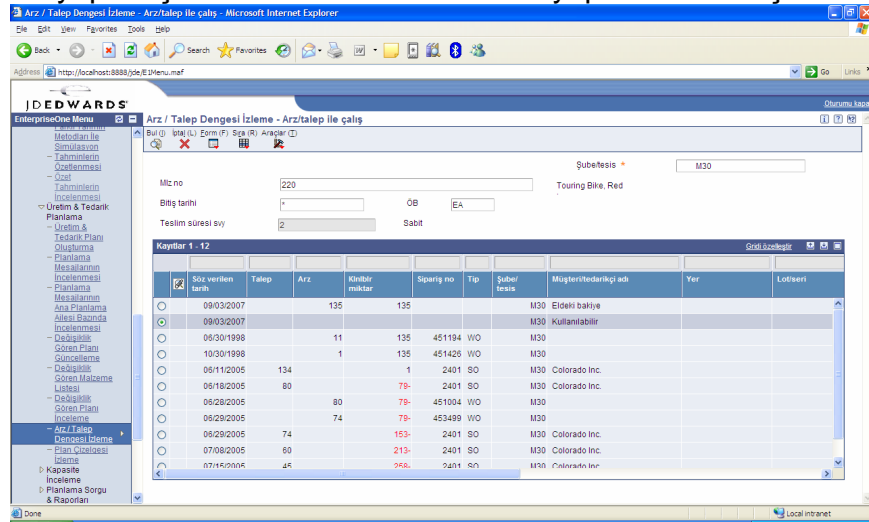
- Stoğa Ve/Veya Siparişe Yönelik Planlama
- Aynı Anda Farklı Planlamacıların Sistemde Kendi Planlarını Yürütebilmeleri
- Ürün Bazında Kurallar Tanımlayabilme
- Şubeler Arası Transfer Kuralları İle Çok Tesisli Planlama

Planlama

Satış tahminlerinden ve/veya satış siparişlerinden yola çıkarak, hangi ürünü ne miktarda üretmeniz gerektiği ve buna bağlı olarak bu yapılması gereken üretimlerin çizelgeleme modülüne aktarılabilmesi için JD Edwards EnterpriseOne ürünü içinde planlama modülü kullanılmaktadır. Bu modül ile satış tahminlerinin ve/veya satış siparişlerinin mamul bazında belirli kurallarla üretim planı oluşturulur. Bu kurallar mamul bazında tanımlandığından esnek bir altyapı ile;

- Satış Tahminleri
- Satış Siparişleri
- Açık İş Emirleri
- Emniyet Stok Seviyesi
- Asgari Ve Azami Sipariş Miktarları
- Mevcut Kullanılabilir Stok Durumu
- Ürünün Veya Yarıürünün Üretim Süresi

bilgileri kullanılarak bir üretim zaman planı oluşturulur. Bu zaman planı sonuçları birer mesaj çıktısıdır. Bu mesajlar yolu ile iş emirleri kesinleşmeden üretim planı üzerinde manüplasyon yapma şansı elde edilerek esnek bir yapı elde edilmiş olur.



The screenshot shows the JD Edwards EnterpriseOne interface for 'Arz / Talep Dengesi İzleme - Arz/talep ile çalış'. The table displays production orders with columns for 'Söz verilen tarih', 'Talep', 'Arz', 'Kınbir miktar', 'Sipariş no', 'Tip', 'Şube/tesis', 'Müşteri/tedarikçi adı', 'Yer', and 'Lotseri'. The data is as follows:

Söz verilen tarih	Talep	Arz	Kınbir miktar	Sipariş no	Tip	Şube/tesis	Müşteri/tedarikçi adı	Yer	Lotseri
09/03/2007		135	135			M30	Eldesi bakiye		
09/03/2007						M30	Kullanılabilir		
06/30/1998		11	135	451194	WO	M30			
10/30/1998		1	135	451426	WO	M30			
06/11/2005	134			2401	SO	M30	Colorado Inc.		
06/18/2005	80			2401	SO	M30	Colorado Inc.		
06/28/2005		80		451004	WO	M30			
06/29/2005		74		453499	WO	M30			
06/29/2005	74			2401	SO	M30	Colorado Inc.		
07/08/2005	60			2401	SO	M30	Colorado Inc.		
07/14/2004	48			2401	SO	M30	Colorado Inc.		

Çizelgeleme modülü olmadan da kullanılabilir planlama modülü ile sonsuz kapasite mantığı ile üretim planı oluşturulup, yine planlama modülü içerisinde bulunan kapasite planı oluşturma raporları ile kapasite yükleri görülüp manuel dağıtımları yapıldıktan sonra tedarik planına geçiş yapılabilir.

• **Çizelgeleme**

- Genel Üretim Verimliliği
- Hızlı Çözüme Ulaşması Nedeniyle, Daha Fazla Sipariş Termin Verilebilmesi
- Tüm Endüstrilerde Kullanım
- Üretim Verimliliğinin Yükseltilebilmesi İçin Darboğazları Sistemin Belirleyebilmesi
- Tüm kaynakların (makina, ekipman, çalışan, bileşen v.b.) Birer Kısıt Olarak Tanımlanabilmesi
- Dinamik Emniyet Stoğu
- Operasyonların Çalışma, Bekleme, Kuyruk, Malzemelerin Stoklama, Bakiyeye Düşme, Maliyetlerinin Tanımlanabilmesi

Çizelgeleme

Üretimin planlanması, sipariş alma aşamasında siparişlerin doğru terminlenebilmesi, üretim planının gün gün, saat saat hatta dakika dakika sıralamasının belirlenerek, stok seviyelerini minimize edebilmek için üretim sıralamasına göre tedarik planının yapılabilmesi her işletmenin varmayı hedeflediği bir yapıdır.

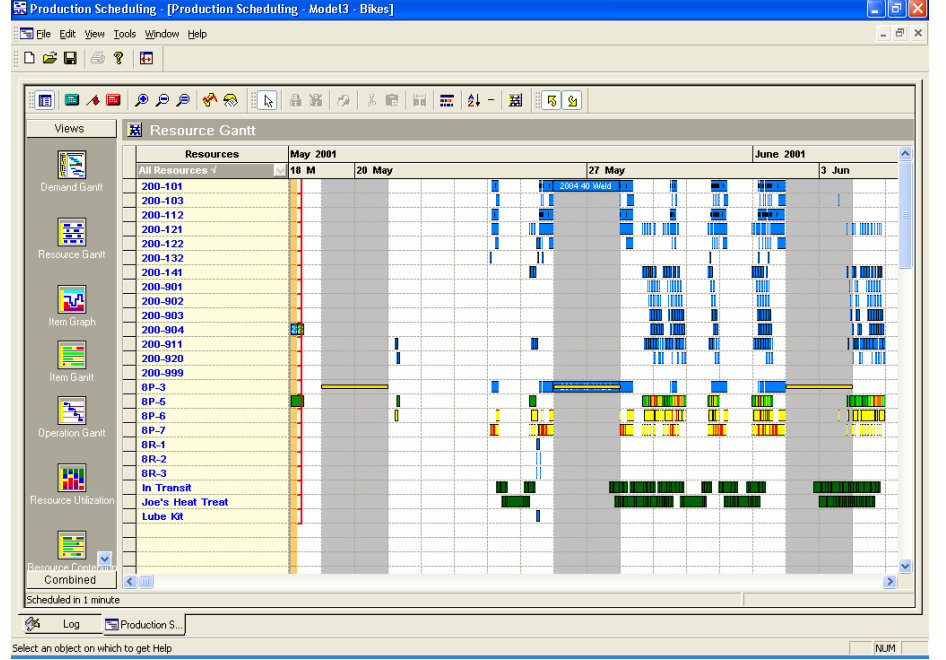
Gün içinde planlama departmanlarının hem satış hem üretim hem kalite hem bakım departmanları ile devamlı temas halinde olmalarını, her türlü gecikme, sorun veya duruşta mevcut planlarını revize etmeleri gerektiğini göz önüne aldığınızda iş yükü altında ezilmiş bir planlama departmanı ile işletmenizi ne kadar verimli çalıştırabilirsiniz?

İnsan faktörünün hiçbir zaman ortadan kaldırılamayacağını bilecek kadar sektörlerin içinde olan JD Edwards EnterpriseOne ürünü, insan faktörünü azami verimle kullanabilmeniz ve hata riskinizi asgari düzeye çekebilmeniz için çizelgeleme modülü ile ihtiyaçlarınıza cevap vermeye hazırdır.

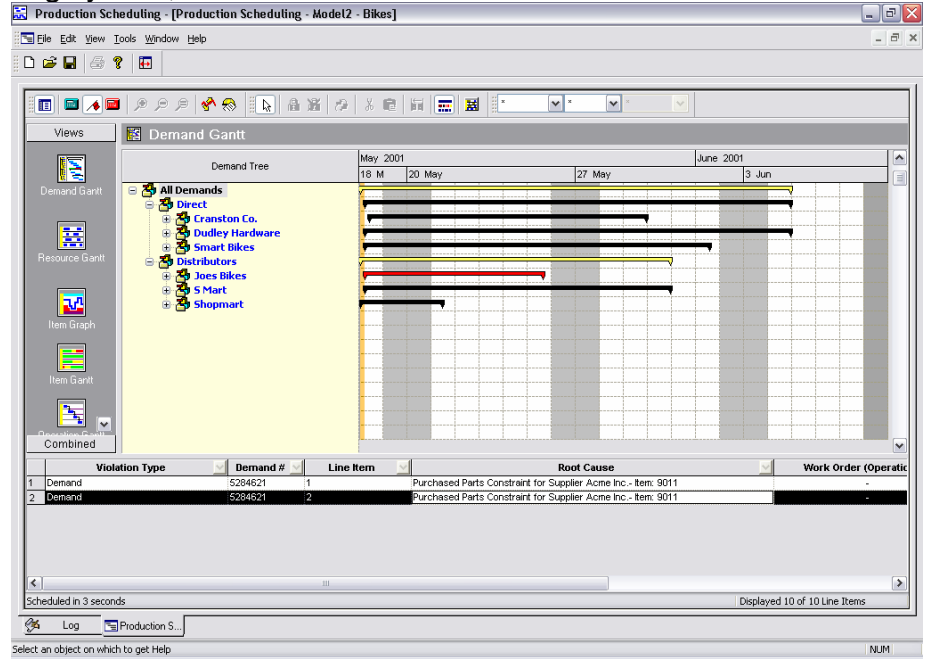
Çizelgeleme modülü ile çalışanlarınızı, makinalarınızı, ekipmanlarınızı, malzemelerinizi, birer kısıt olarak sisteme tanımlayarak bu kısıtlara göre bir çizelgeleme yapma şansına sahip olursunuz.

Sadece çalışanlar ve makinaların birer kısıt olarak tanımlanabildiği sistemler yukarıda sayılan sorunları çözmeye yeterlimidir? Bu sorunun cevabı günümüzde hangi sektör olursa olsun hayır olacaktır. Aynı zamanda, operasyonlar arası geçiş sürelerinin, kuyruk, taşıma, çalışma ve kurulum işlemleri maliyetlerinin, malzemelerin stoklama maliyetlerinin, bakiye stok olması durumundaki maliyetlerinin, hat ve çalışan bazında çalışma takvimleri belirleyebilmenin, üretim tarzınızı sipariş bazında değiştirebilmeniz için çizelgeleme sonucunun doğruluğuna olan etkilerinin farkındayız. Bu nedenle çizelgeleme modülünün sorunlarınıza gerçek manada çözüm olacağı iddiasındayız.

Çizelgeleme modülü ile, darboğazlarınızı senaryolar bazında izleyebilir;



Siparişlerin terminlerinin sistem tarafından kesinleştirilmesini sağlayabilir;



Yarattığınız tüm senaryoları birbirleri ile kıyaslayabilir;

Production Scheduling - [Key Performance Indicators - Model6]

Schedule	Customer Service				Materials				Costs (\$)				
	Line Fill %	Order Fill %	Unit Fill %	No. of Stock Outs	Stock Out Time	Inv. Turns	Periods of Cover Shift	No. of Subs.	Mfg. Cycle Time	Change Over Cost	Inv. Cost	Mfg. Cost	Change Over Time
1 Bikes-Baseline	80.00 %	83.33 %	91.04 %	1	1.916	84.955	8.108	0	0.712	3250.000	2530268.0	36575.736	
2 Expedite 9011	100.00 %	100.00 %	100.00 %	0	0.000	83.885	10.462	0	0.643	3250.000	2492029.3	36575.736	

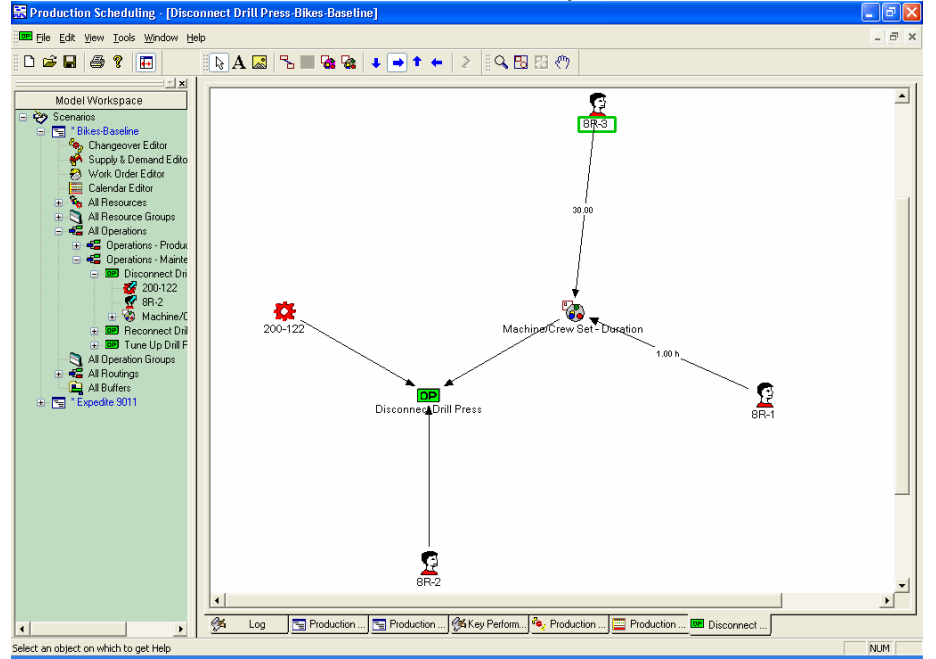
Schedule Comparison

Baseline Schedule: Bikes-Baseline Compare to: Expedite 9011 Demand: Was Late - Now On-time

Demand Details

Demand	Item	Build Priority	Customer	Change in Makespan	Change in Lateness	Request Date	Available Date (Baseline)	Available Date (Comparison)
1	5284621-1	220	2	Joos Bikes	0 Days, 00 Hou -1 Day, -22 Hours	2001-05-23 15:00:0	2001-05-25 13:00:00	2001-05-23 15:00:0
2	5284621-2	2001	2	Joos Bikes	-2 Days, 00 Ho -1 Day, -22 Hours	2001-05-23 15:00:0	2001-05-25 13:00:00	2001-05-23 15:00:0

Tüm rotaları ve alternatif rotaları tanımlayabilirsiniz.



- **Tedarik Planlama**
 - Çizelgelenmiş Üretime Bağlı Olarak Tedarik Planı Oluşturabilme
 - Onay Mekanizmaları İle Yönetilebilen Satınalma Talepleri Oluşturma
 - Emniyet Stoğu, Min. Ve Max. Sipariş Miktarları, Çoklu Sipariş Miktarları, Konteyner Büyüklükleri Tanımlanabilmesi

Tedarik Planlama

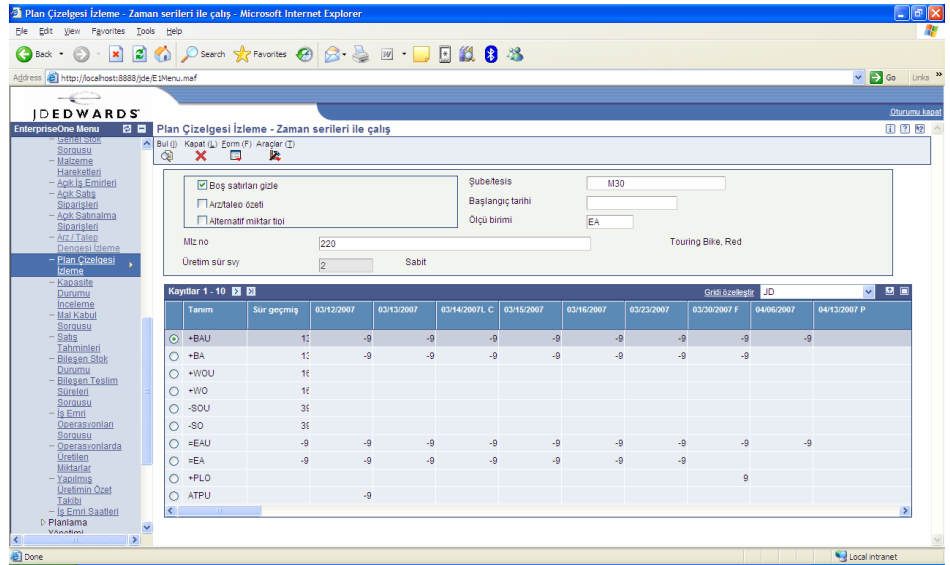
Tedarik planlama dendiğinde JD Edwards EnterpriseOne yazılımını diğer yazılımlardan farklı kılan özelliği, çizelgeleme modülü ile tam entegre bir tedarik planlama modülüne sahip olmasıdır.

Kesinleşen çizelgeye bağlı olarak asgari stok seviyelerine sahip olabilmek için tedarik planlama modülü ile, onay mekanizmaları tarafından yönetilebilen satınalma talep mesajları yaratılmaktadır. Bu mesajlar kullanılarak sistemde, satınalma talepleri yaratılır. Yaratılan talepler isteğe bağlı olarak bölüm yöneticilerinin onayına gönderilerek satınalma süreci başlatılmış olur.

Sistemde satınalma talepleri yaratılırken malzeme bazında,

- Emniyet Stokları
- Azami Sipariş Büyüklüğü
- Asgari Sipariş Büyüklüğü
- Konteyner Büyüklükleri
- Sipariş Katları,
- Tedarikçi Bazında Teslim Süreleri

bilgileri göz nüne alınmaktadır.



The screenshot shows the JD Edwards EnterpriseOne interface for Plan Çizelgesi İzleme - Zaman serileri ile çalış. The interface includes a navigation menu on the left, a search bar at the top, and a main data table. The data table displays various items and their quantities over time.

Kayıtlar 1 - 10	Tanım	Sür geçmiş	03/12/2007	03/13/2007	03/14/2007 L C	03/15/2007	03/16/2007	03/23/2007	03/30/2007 F	04/06/2007	04/13/2007 P
+	BAU	1:	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9
+	BA	1:	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9
+	WOU	1:									
+	WO	1:									
-	SOU	3:									
-	SO	3:									
=	EAU	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9
=	EA	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9
+	PLO									9	
+	ATPU		-9								

• Tedarikçi Çizelgeleme

- Tedarik Planı Tarafından Oluşturulmuş Olan Taleplerin, Optimize Edilebilmesi
- Tedarikçi Ve Malzeme Bazında Sisteme Teslim Günleri, Teslim Rotaları v.b. Çizelgeleme Kısıtları Tanımlanabilmesi
- Kısıtlar Bazında, Tedarik Planına Göre Sistem Tarafından Teslimat Zamanları Belirlenebilmesi

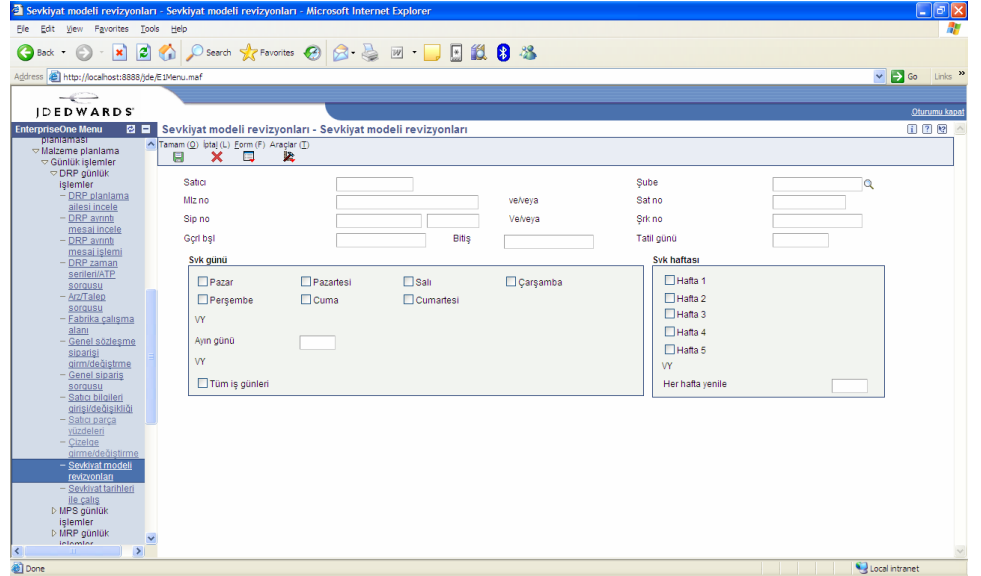
Tedarikçi Çizelgeleme

Tedarik planına bağlı olarak malzemelerinizi satın aldığınız tedarikçilerinizin, her bir malzeme için teslimat koşulları değişik olmaktadır. Örneğin bir tedarikçinin bir malı teslim süresi 3 gün iken bir diğerrinin 5 gün olmakta, bir malzemeyi bir tedarikçi sadece Pazartesi, Cuma günleri sevk edebiliyorken başka bir tedarikçi haftanın her günü sevk etmekte, bir tedarikçi farklı bir teslimat rotası kullanıyorken bir diğeri daha farklı bir rota ile malı teslim edebilmektedir.

Yine tedarikçi ve malzeme bazında, yaptığınız toplu sözleşmelerin içeriğine göre belirli periyotlarda sınırlı miktarda mal çekme ihtimaliniz bulunuyor olabilir.

Tedarikçi ve malzeme bazında tüm bu kriterleri tanımlayabilmek ve tedarik planı sonrası bu ihtiyaçları gerçek manada ne zaman teslim alabileceğinizi görmek için tedarikçi çizelgeleme altyapısına ihtiyaç duymaktasınız.

Bu amaçla tedarikçi çizelgeleme modülümüz ile, gerçek bir mal teslim alma çizelgesine sahip olur, aynı zamanda hem tedarikçi performanslarını daha kesin biçimde ölçebilir hem de deponuzun yerleim planını buna göre güncelleyebilirsiniz.

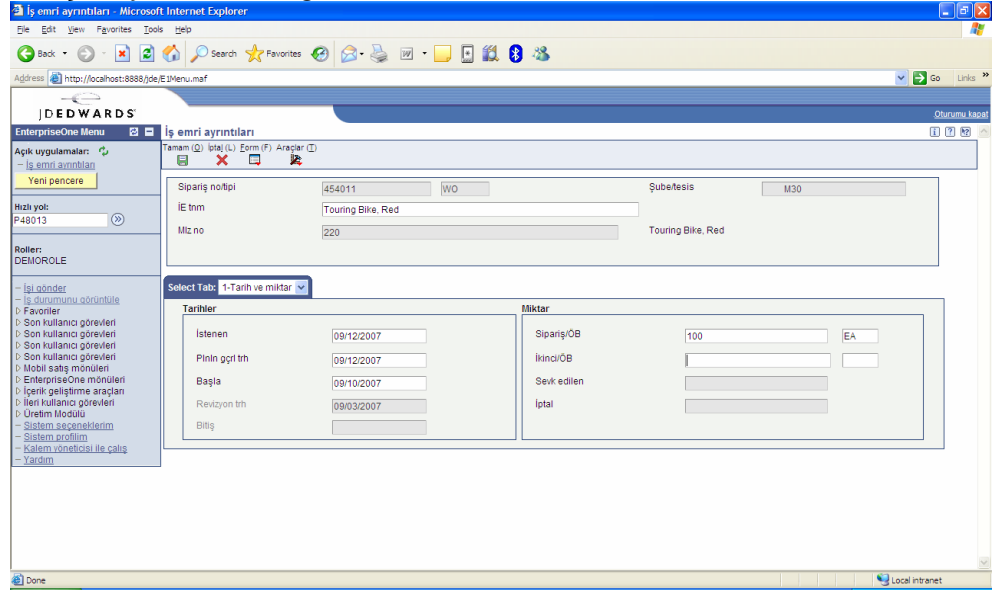


- **Fabrika Yönetimi**
 - Discrete (Kesikli),
 - Engineer To Order (Siparişe istinaden tasarım),
 - Batch process (şarj bazlı üretim),
 - Configure To Order (siparişe istinaden yapılandırma),
 - Continuous Process (sürekli/kontinü imalat),
 - Make To Order (siparişe istinaden üretim),
 - Remanufacture (tekrardan üretim),
 - Make To Stock (stoğa üretim),
 - Assemble To Order (siparişe istinaden montaj),
 - Repetitive (tekrarlı üretim / kanban), üretim şekillerinden bir ve/veya birkaçını aynı anda aynı işletme içinde uygulayabilme yeteneği
 - Operasyonlar Bazında Miktersal Ve Zamansal Takip Yeteneği
 - İş Emri İçinde Yer Alan Operasyonlarda İstenen Tedarikçi İçin Otomatik Fason Siparişleri Yaratabilme
 - Bağlı Olan Satış Ve Satılma Siparişlerini Otomatik Güncelleyebilme Kabiliyeti
 - Bileşen Rezervasyonları İçin Bileşen Bazında Kural Tanımlayabilme
 - Pre-flush (Önden tüketim), Backflush (Sondan tüketim), Superbackflush (Operasyon bazında otomatik tüketim) yapabilme ve aynı iş emrinde tüm

Fabrika Yönetimi

Fabrika yönetimi modülü, iş emri açılmasından, iş emrinin tamamlanıp stoğa girmesine kadar olan yapıyı içermektedir. Kalite yönetimi modülü de yine bu kapsamda ele alınmaktadır. Fabrika içerisinde yapılan her farklı tipteki işlem için istenen farklı tipte iş emirleri sistemde yaratılabilir. Üretim planından gelen iş emirleri dışında manuel olarak da sisteme iş emirleri kullanıcılar tarafından girilebilir.

İş emirleri yaratılmadan önce, bileşen stok durumları ürteimi yapılacak olan ürün veya yarıürünler için sistemde yapılabilir. Üretiminin başlamasında sakınca olmayan iş emirleri yazdırılarak işletmeye verilir. İş emrinin yazdırılması aşamasında, parça listesi ve rotası oluşturularak, iş merkezlerine ve bileşenlere rezervasyonlar konarak ilgili iş emri için ayrılmaları sağlanır.



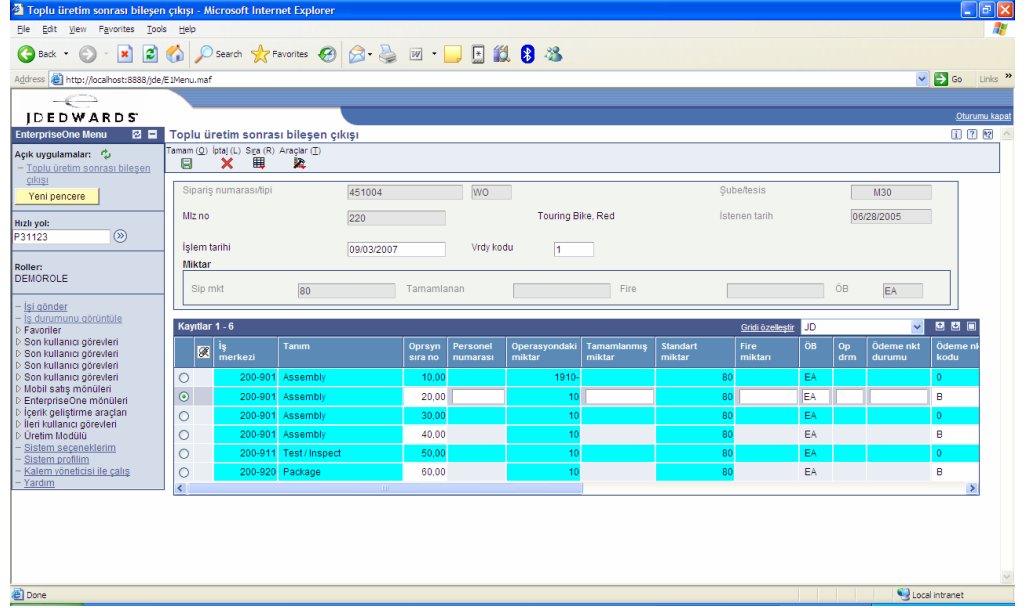
Tarihler	Miktar
İstenen	Sipariş/ÖB
Pinin gçrti th	İlanç/ÖB
Başla	Sevk edilen
Revizyon th	İptal
Bilgi	

Önden tüketim (Pre-flush) yapısı içinde tanımlanan bileşenlerin stok düşüşleri bu aşamada otomatik olarak yapılabilir. Yapılan bu stok düşüşleri istenen zamanda kontrol edilerek güncellenmeleri sağlanabilir.

İş emirlerine ait çalışmaların yapılmaya başlanması ile birlikte operasyonel bildirimler de eş zamanlı olarak başlatılır. Operasyonel bildirimlerin yapılması aşamasında her bir operasyonda üretilen ürün veya yarıürün miktarı sisteme girilerek, o operasyonda yapılan üretime bağlı olarak ne kadar

- yöntemleri birlikte kullanabilme yeteneği,
- Bir İş Emri İle Birden Fazla Ürün Ortaya Çıkarılabilme Yeteneği (eşdeğer, yan ürünler v.b.),
- Bir iş emri ile birden fazla lot üretebilme yeteneği
- İş emri bazında detaylı operasyon ve bileşen fireleri takibi

zaman harcadığı ve ne kadar bileşen kullanımı yapıldığı bilgisi de teorik değerler üzerinden hesaplanarak kullanıcının karşısına getirilir. Bu aşamada sadece, operasyon bazında otomatik tüketim (superbackflush) yapısında tanımlanmış bileşenler kullanıcının karşısına getirilir.



The screenshot displays the JD Edwards EnterpriseOne interface for a production order. The main window shows the order details for a 'Touring Bike, Red' with a quantity of 1. Below this, a table lists the components used in the production process, including assembly, test/inspect, and package operations, along with their respective quantities and fire amounts.

Kayıtlar 1 - 6	İş merkez	Tanım	Operasyon sıra no	Personeel numarası	Operasyondaki miktar	Tamamlanmış miktar	Standart miktar	Fire miktar	Op	Op drm	Ödeme mkt durumu	Ödeme no kodu
	200-901	Assembly	10.00		1910		80		EA			0
	200-901	Assembly	20.00		10		80		EA			B
	200-901	Assembly	30.00		10		80		EA			0
	200-901	Assembly	40.00		10		80		EA			B
	200-911	Test / Inspect	50.00		10		80		EA			0
	200-920	Package	80.00		10		80		EA			B

Operasyonel bildirim aşamasında ayrıca teorik ve gerçekleşen fire oranları da sistem üzerinden takip edilerek, operasyon verimlilikleri de analiz edilebilir olmaktadır.

Operasyonel bildirimler aşamasında yapılan her türlü kalite analizi yine sisteme operasyon bazında tanımlanarak analizler ile ilgili trend sorgulamaları, operasyonlar arası geçişlerin engellenerek hatalı üretime devam edilmemesi gibi seçenekler de sistemde tanımlanabilmektedir.

Son operasyonun tamamlanması ile birlikte üretimi gerçekleştirilen ürün veya yarıürün stoğa alınarak iş emri tamamlanmış olur.

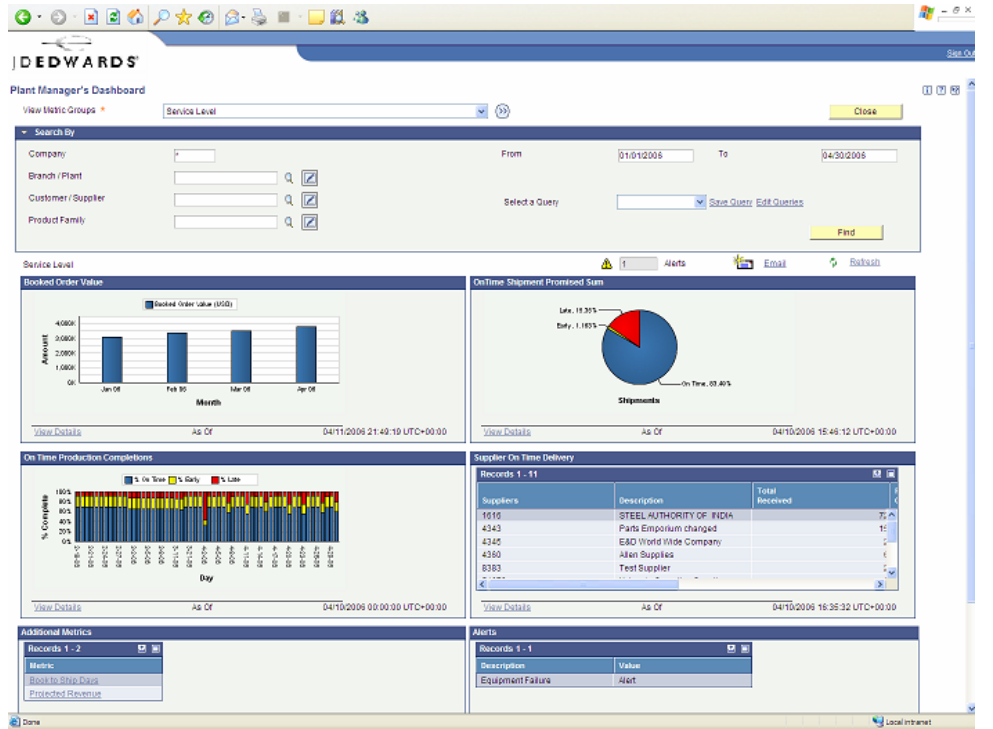
İş emrinin bağlı olduğu bir satış siparişi mevcutsa bu satış siparişinin statüsünün sevke hazır hale gelmesi yine sistem tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

İster proses, ister tekrarlı, ister kesikli üretim olsun bu üretim tarzlarının bir veya birkaçını bir işletme içerisinde aynı anda takip edebilme esnekliği ile JD Edwards EnterpriseOne ürünü üretim kısmınızı en detaylı biçimde yönetmenize olanak sağlar.

- **Yönetici Kokpiti**
 - Gelir performansının değerlendirilmesi
 - Müşteriye sevkiyat performansının değerlendirilmesi
 - Stok yönetimi performansı değerlendirilmesi
 - Üretim Performansının değerlendirilmesi
 - Satıcı performansının değerlendirilmesi
 - Nakit ve Sermaye Yönetimi Göstergeleri

Yönetici Kokpiti

JD Edwards EnterpriseOne Yönetici Kokpiti neredeyse gerçek zamanlı performans göstergeleri ile bir bakışta tesisinizin operasyonlarını izlemenize imkan vermektedir. Kullanıcı seçimli göstergeleri ile esneklik getirmekte, detaya inme (drill-down) özelliği ile sonuca ulaşmanıza hız katmaktadır. Anahtar analitik verilerinize ulaşma imkanı vererek, size problemleri daha oluşmadan önleme ya da oluşan problemleri çözme, düzeltici aksiyonları hızla alma konusunda imkan sağlamaktadır.



JDEdwards Türkiye

Altunizade Mah.
Tophaneliođlu Cd. No:7/3
34662 Altunizade-Üsküdar

Tel: 0216 325 65 80
Faks: 0216 340 01 77
www.jdturkiye.com

JDEdwards Türkiye, 2008

Bu belge, sadece bilgilendirme amacıyla tedarik edilmiş olup içeriğindeki, herhangi bir bildirimde bulunulmaksızın değiştirilebilir. Bu belgenin hatasız bir şekilde hazırlandığına dair herhangi bir garanti verilmediği gibi bu belge ister sözlü olarak ifade edilmiş olsun ister yasalarda yer verilmiş olsun, dolaylı garantiler ve ticarete elverişlilik veya belirli bir amaca uygunluk kuralları da dahil olmak üzere başka herhangi bir garanti veya hükme tabi değildir. Bu belge ile ortaya çıkabilecek hiçbir yükümlülüğü kabul etmemekteyiz ve bu belge ile ne doğrudan doğruya ne de dolaylı olarak herhangi bir sözleşmesel yükümlülük yaratılmamıştır. Bu belge, önceden yazılı iznimiz olmaksızın herhangi bir amaç doğrultusunda ister elektronik isterse de mekanik yöntemlerle veya şekillerle kopyalanamaz veya iletilemez.

Oracle, JD Edwards, PeopleSoft ve Retek, Oracle Corporation ve/veya iştiraklerinin tescilli ticari markalarıdır. Diğer isimler de ilgili sahiplerinin ticari markaları olabilir.



JD EDWARDS ENTERPRISEONE
ÜRETİM YÖNETİMİ VE İLERİ SEVİYE PLANLAMA